

MOTOR ELÉCTRICO TRIFÁSICO

Descripción del servicio:

Se realiza una limpieza mecánica, para eliminar impurezas tales como: residuos de soldadura, oxidación, pintura envejecida y otros incrustantes que pueden ser removidos con estas herramientas. A continuación, se le aplica los recubrimientos resistentes a la corrosión, también conocidos como pintura anticorrosiva, que protegen los componentes metálicos contra la degradación de la humedad, la niebla salina, la oxidación o la exposición a una variedad de químicos ambientales o industriales. Se hace una limpieza profunda al cuerpo del Rotor y Estator. Los baleros se extraen y verifican si funcionan y solo con mantenimientos se recuperan, o se cambian por completo. Se prosigue con el encasquillado y el rebobinado del motor para que se arme, se realizan las pruebas y empaquetado para su entrega.



Modelo: 5RN1 12M 04 Serie No 20 110 23 IP55.

Características Técnicas:

El motor trifásico debe el término a que se alimenta de energía eléctrica trifásica. Las instalaciones monofásicas son más propias de hogares, con tensiones que van de 120 a 230 voltios y potencias que quedan por debajo de los 10 Kw. La potencia del motor trifásico varía en función de su uso y se fabrican en un rango muy grande de potencias, medidas en kilovatios o caballos de vapor. Generalmente están destinados al accionamiento de máquinas como bombas, montacargas, ventiladores, grúas, elevadores, etcétera.

Podemos dividir los componentes de un motor trifásico en tres partes concretas y diferenciadas. Estas son las siguientes: el estator, el rotor y los escudos/carcasa.

El **estator** es la parte fija y opera como la base del motor.

El **rotor** es la parte móvil que se sitúa en el interior del estator.

En último lugar están los **escudos o carcasa** que constituyen, la parte exterior del motor trifásico, generalmente producidos en aluminio o hierro colado.

Imágenes del Servicio:



¡Te interesa este servicio!

Cotiza aquí