

MOTOR ELÉCTRICO

Descripción del servicio:

Se desmonta por completo para su revisión y se procede a realiza el semblanteo, para eliminar impurezas tales como: residuos de soldadura, oxidación, pintura envejecida y otros incrustantes que pueden ser removidos con estas herramientas. A continuación, se le aplica los recubrimientos resistentes a la corrosión, también conocidos como pintura anticorrosiva, que protegen los componentes metálicos contra la degradación de la humedad, la niebla salina, la oxidación o la exposición a una variedad de químicos ambientales o industriales. Así mismo se procede a la reparación del embobinado con todos los procesos de limpieza y secado para su entrega en las condiciones indicadas.



Motor de 7.5 kw, Voltaje 480 VAC, 12.1 AMP,
1750 RPM, 60 HZ

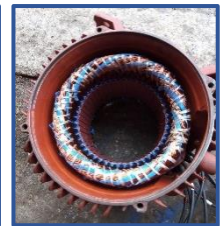
Características Técnicas:

Un motor eléctrico tiene dos elementos esenciales. El primero, es un componente estático que consiste en materiales magnéticos y conductores eléctricos para generar campos magnéticos de una forma deseada, al que se le denomina estator.

El segundo, que también está formado por conductores magnéticos y eléctricos para generar campos magnéticos de forma que interactúen con los campos generados por el estator, es conocido como el rotor.

El rotor comprende el componente móvil del motor, que tiene un eje giratorio para conectarse a la máquina que se está impulsando y algún medio para mantener un contacto eléctrico entre el rotor y la carcasa del motor.

Imágenes del Servicio:



¡Te interesa este servicio!

Cotiza aquí